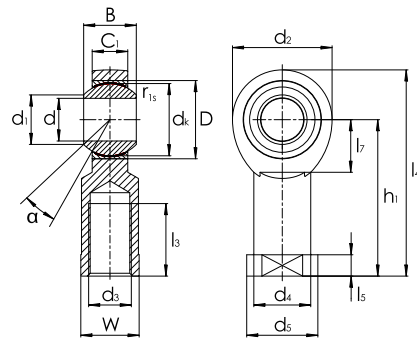


Gelenkköpfe

wartungsfrei
DIN ISO 12 240-4-Maßreihe K, Form F
Gleitpaarung: Stahl/PTFE-Folie
Baureihen GIKR...-PW
GIKFR...-PW



GIKR...-PW, GIKFR...-PW

Maßtabelle - Abmessungen in mm											
Wellen- durch- messer	Kurzzzeichen ¹⁾²⁾		Masse ≈ kg	Abmessungen							
	ohne Abdichtung	mit Abdichtung		d ³⁾	D	B	dk	d1	d2	d3	d4
5	GIKR5-PW	-	0,016	5 _{0,012}	13	8 _{-0,12}	11,1	7,7	18	M 5	8,5
	-	GIKFR5-PW ⁴⁾	0,016	5 _{0,012}	13	8 _{-0,12}	11,1	7,7	18	M 4	8,5
6	GIKR6-PW ⁴⁾	-	0,022	6 _{0,012}	16	9 _{-0,12}	12,7	8,9	20	M 6	10,0
8	GIKR8-PW ⁴⁾	-	0,047	8 _{0,015}	19	12 _{-0,12}	15,9	10,3	24	M 8	12,5
10	GIKR10-PW	-	0,077	10 _{0,015}	22	14 _{-0,12}	19,1	12,9	28	M 10	15,0
	-	GIKFR10-PW ⁴⁾	0,077	10 _{0,015}	22	14 _{-0,12}	19,1	12,9	28	M10x1,25	15,0
12	GIKR12-PW	-	0,100	12 _{0,018}	26	16 _{-0,12}	22,2	15,4	32	M12	17,5
	-	GIKFR12-PW ⁴⁾	0,100	12 _{0,018}	26	16 _{-0,12}	22,2	15,4	32	M12x1,25	17,5
14	GIKR14-PW	-	0,160	14 _{0,018}	28 ⁵⁾	19 _{-0,12}	25,4	16,8	36	M14	21,0
16	GIKR16-PW	-	0,220	16 _{0,018}	32	21 _{-0,12}	28,6	19,3	42	M16	22,0
	-	GIKFR16-PW ⁴⁾	0,220	16 _{0,018}	32	21 _{-0,12}	28,6	19,3	42	M16x1,5	22,0
18	GIKR18-PW	-	0,320	18 _{0,018}	35	23 _{-0,12}	31,8	21,8	46	M18x1,5	25,0
20	GIKR20-PW ⁴⁾	-	0,420	20 _{0,021}	40	25 _{-0,12}	34,9	24,3	50	M20x1,5	27,5
22	GIKR22-PW	-	0,540	22 _{0,021}	42	28 _{-0,12}	38,1	25,8	54	M22x1,5	30,0
25	GIKR25-PW ⁴⁾	-	0,730	25 _{0,021}	47	31 _{-0,12}	42,9	29,5	60	M24x2	33,5
30	GIKR30-PW	-	1,100	30 _{0,021}	55	37 _{-0,12}	50,8	34,8	70	M30x2	40,0
	-	GIKFR30-PW ⁴⁾	1,100	30 _{0,021}	55	37 _{-0,12}	50,8	34,8	70	M27x2	40,0

- 1) Bei Linksgewinde wird das R durch ein L ersetzt – (Beispiel: GIKL...).
- 2) Typenreihe GIKFR...-PW verfügt über Feingewindeanschluss für Norm-Pneumatikzylinder nach DIN 24 335 (nur Rechtsgewinde).
- 3) Bohrungstoleranz: H7 (arithm. Mittelwert).
- 4) Entspricht auch ISO 8139. Bezeichnung andere Hersteller: GIKPR...-PW.
- 5) Abweichend von DIN ISO 12 240-4-Maßreihe K.
- 6) Kopftragszahl.

Maßtabellen

h ₁	C ₁	α Grad	l ₃	l ₄	l ₅	l ₇	d ₅	W	Kantenabstand r _{1s} min.	Tragzahlen		Radiale Lagerluft	Wellen- durch- messer d
										dyn. C _r N	stat. C _{0r(4)} N		
27	6,00	13	10	36	4,0	10	11	9	0,3	6.000	9.180	0 – 0,035	5
27	6,00	13	10	36	4,0	10	11	9	0,3	6.000	9.180	0 – 0,035	
30	6,75	13	12	40	5,0	11	13	11	0,3	7.650	8.000	0 – 0,035	6
36	9,00	14	16	48	5,0	13	16	14	0,3	12.900	13.100	0 – 0,035	8
43	10,50	13	20	57	6,5	15	19	17	0,3	18.000	18.500	0 – 0,035	10
43	10,50	13	20	57	6,5	15	19	17	0,3	18.000	18.500	0 – 0,035	
50	12,00	13	22	66	6,5	17	22	19	0,3	24.000	20.800	0 – 0,035	12
50	12,00	13	22	66	6,5	17	22	19	0,3	24.000	20.800	0 – 0,035	
57	13,50	16	25	75	8,0	18	26	22	0,3	31.000	32.000	0 – 0,035	14
64	15,00	15	28	85	8,0	23	28	22	0,3	39.000	45.200	0 – 0,035	16
64	15,00	15	28	85	8,0	23	28	22	0,3	39.000	45.200	0 – 0,035	
71	16,50	15	32	94	10,0	25	31	27	0,3	47.500	46.900	0 – 0,035	18
77	18,00	14	33	102	10,0	26	35	30	0,3	57.000	45.600	0 – 0,035	20
84	20,00	15	37	111	12,0	29	38	32	0,3	68.000	61.100	0 – 0,035	22
94	22,00	15	42	124	12,0	32	42	36	0,3	85.000	72.800	0 – 0,035	25
110	25,00	17	51	145	15,0	37	50	41	0,3	114.000	95.000	0 – 0,035	30
110	25,00	17	51	145	15,0	37	50	41	0,3	114.000	95.900	0 – 0,035	